

StrikoWestofen Group

## AL-Späneschmelzen mit dem STRIKOMELTER<sup>®</sup>, Typ MC/MHC

Mit dem Typ MC hat StrikoWestofen ein neues Aggregat ausschließlich zum Schmelzen von vorgetrockneten Al-Spänen konzipiert. Diese Produktgruppe wird um den KombiMelter Typ MHC erweitert, wodurch das gleichzeitige Schmelzen von Masseln, Kreislaufmaterial

## AL-chip melting with the STRIKOMELTER<sup>®</sup>, type MC/MHC

StrikoWestofen GmbH has designed a new STRIKOMELTER<sup>®</sup> type MC, for melting pre-dried Al chips. This product group is extended by the combiMelter type MHC enabling the user to melting simultaneously ingots, returns and pre-dried Al chips as well as holding the



STRIKOMELTER<sup>®</sup> vom Typ MC – T, in kippbarer Ausführung

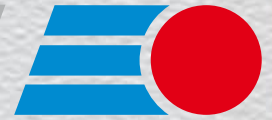
STRIKOMELTER<sup>®</sup> Type MC – T, tilting version with chip pocket

und vorgetrockneten Al-Spänen sowie das Warmhalten des geschmolzenen Metalls ermöglicht werden. Hauptziel dieser Neuentwicklung ist der ständig wachsende Bedarf des Al-Späneresycling unserer Kunden. Der Ofen ist je nach Kundenbedarf in kippbarer oder feststehender Ausführung mit Badinhalten von 4.000 bis 7.000 kg und Späneschmelzleistungen von 300 bis 800 kg/h verfügbar.

molten metal. The main target of this development was to satisfy the customers' steadily increasing demand for chip recycling.

This furnace type is available in a stationary or a tilting version according to the customers demands.

Holding chamber volumes are available between 4,000 up to 7,000 kg and the chip melting capacity varies from 300 to 800 kg/h. These capacities cover most customers' requirements.



Durch die seitlich am Ofen angebrachte Spänetasche mit Pumpsystem wird sowohl das Beschicken von vorgetrockneten Al-Spänen, als auch ein turbulenzarmes Unterrühren der Späne unter die Badoberfläche ermöglicht.

Dort wird eine Strömung erzeugt, durch die selbst feine Al-Späne unter die Badoberfläche gezogen werden. Auch bezüglich der Lebensdauer kann sich der Anwender auf die üblichen hohen Standards der Firma StrikoWestofen verlassen. Alle mechanischen und elektrischen Komponenten sind für langjährigen Einsatz im rauen Gießereiumfeld ausgelegt.

The chip pocket with a metal pump system on the side of the furnace enables the charging of pre-dried Al chips and a turbulence free submergence of the chips beneath the bath surface.

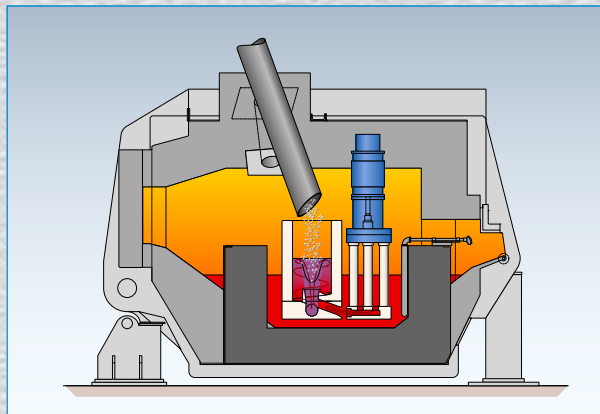
The pump system integrated in the middle of the pocket causes a molten metal flow from the furnaces holding chamber into the cylindrical ceramic insert. Last but not least, the user can rely on the current high StrikoWestofen quality standards. All mechanical and electric components are made for long life operation in the rough foundry environment.

## Anwendung beim Kunden

International renommierte Hersteller haben sich für den STRIKOMELTER® Typ MC entschieden. Diese Anlage wurde für einen Badinhalt von 7.000 kg/h und einer Späneschmelzleistung von 800 kg/h gebaut.

Schwerpunkt des Anforderungsprofils war höchstmögliche Metallausbeute durch Integration von Späner Recycling in den bestehenden Produktionsprozeß und der dadurch entstehenden Kostenreduzierung für den Kunden.

## Customer applications



Prinzipalskizze Befüllen von Al-Spänen in den Späneschmelzer Typ MC  
Layout Charging Al-chips into the STRIKOMELTER® type MC

Worldwide known constructors have decided to buy the STRIKOMELTER® type MC chip melting furnace.

This installation was constructed with a holding chamber capacity of 7.000 kg and a chip melting capacity of 800 kg/h!

The utmost priority of this furnace development was to produce the highest

possible metal yield by integration of chip recycling into the in-house recycling process. Thus, allowing the customer to reduce his costs.

### Highlights

- Für Späneschmelzleistung bis 800 kg/h
- Hoher Nutzinhalt
- Homogenes Schmelzebad aufgrund der Schmelzeumwälzung
- Höchste Metallausbeute
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringer Wartungsaufwand

### Highlights

- Chip melting capacity up to 800 kg/h
- High usable capacity
- Homogeneous metal bath due to low turbulence molten metal submergence
- High metal yield
- Low energy consumption
- Low maintenance costs